

**Designação do projeto** | Sistema de corte automático a laser

**Código do projeto** | NORTE-02-0853-FEDER-023701

**Objetivo principal** | Aumento da capacidade produtiva, maior rapidez no corte

**Região de intervenção** | Norte

**Entidade beneficiária** | JOSÉ MARIA DE ARAÚJO CAMPOS & COMPANHIA LIMITADA

**Data de aprovação** | 12-06-2017

**Data de início** | 01-01-2017

**Data de conclusão** | 01-10-2018

**Custo total elegível** | 792.195,00 €

**Apoio financeiro da União Europeia** | FEDER 554.536,50 €

A JMC - José Maria de Araújo Campos, Lda. é uma empresa especializada no fabrico de máquinas de lavandaria e tinturaria industrial, que iniciou a sua atividade em 1989, a qual foi posteriormente alargada às áreas de assistência técnica e projeto/soluções à medida do cliente.

O investimento proposto no projeto inclui a aquisição de 1 sistema automático de corte por laser, 1 cabine de pintura e 1 sistema fotovoltaico para autoconsumo. A inovação produtiva prende-se essencialmente com a otimização do processo, que se reflete na utilização de um método de produção significativamente melhorado, traduzido numa redução dos custos dos fluxos operativos mais relevantes, com vista à concretização da vantagem competitiva estratégica eficiência/custo.

Com a concretização do investimento, espera-se um aumento da capacidade produtiva de 22%; uma melhoria da qualidade dos produtos fabricados, com uma redução da ordem dos 10% nos consumos chapa de ferro e aço inox, pela maior precisão/rigor de corte, fatores que se refletem numa redução da ordem de 60% no valor total dos subcontrato, num aumento da exportação de 77% para 85%; e numa compensação por via fotovoltaica do consumo de energia elétrica resultante do novo sistema de corte laser.

